

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50



ISO 9001:2008

BUREAU VERITAS
Certification



ISO 14001:2004

BUREAU VERITAS
Certification



PED/2014/68/UE

BUREAU VERITAS
Certification



Certificat 3.1

NACE MR01-75



JC
VALVES



SÉCU FEU



Dimensions : DN 15 à 300 mm (NPS 1/2" à 12")
Raccordement : A brides Class 300 PN50 R.F.
Température Mini : -29°C
Température Maxi : + 230°C
Pression Maxi : 50 Bars
Caractéristiques : Motorisable
Sécurité feu ISO 10497 : 2004, API 607 5th, BS
6755 Part 2 et API 6FA
Emissions fugitives EN 15848-1:2006 et TA LUFT
Atex, sièges PTFE

Matière : Acier ASTM A216 WCB

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

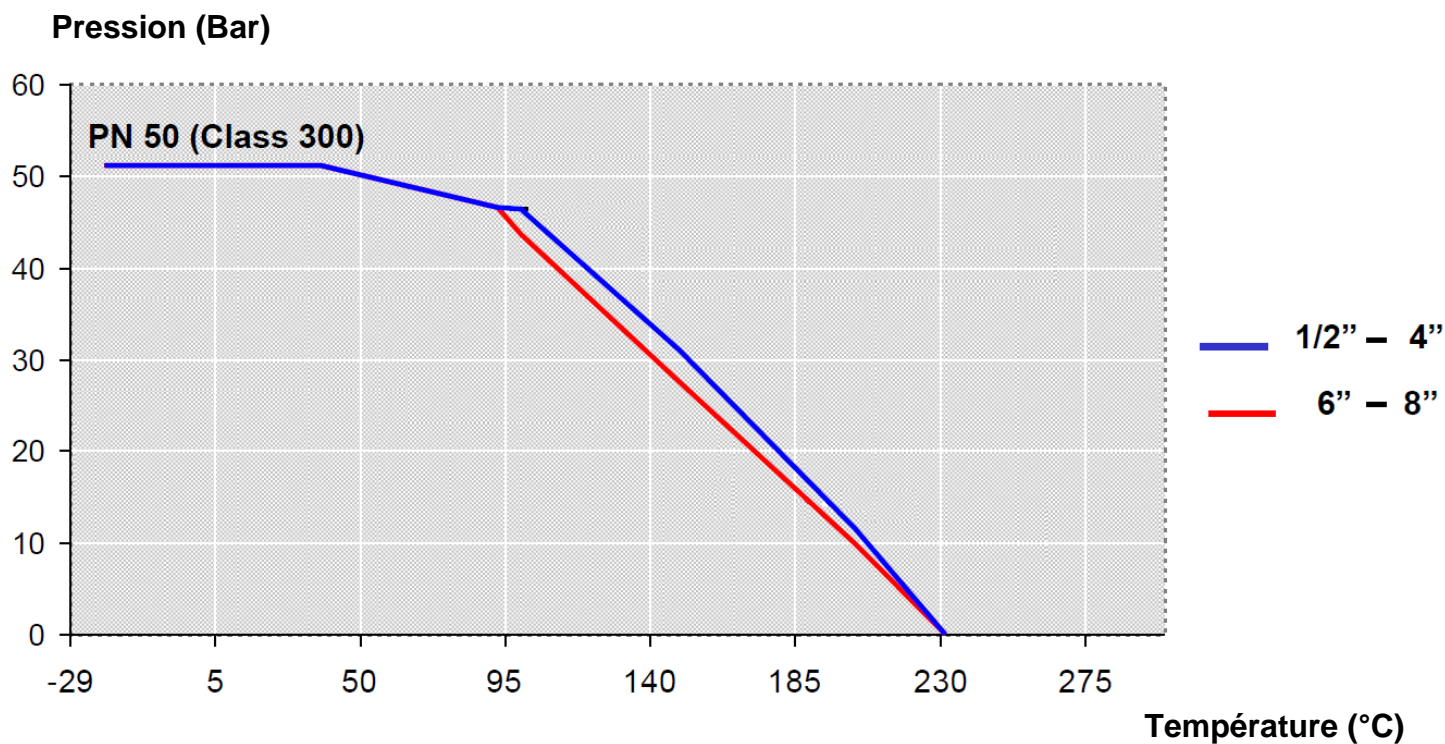
CARACTERISTIQUES :

- Passage intégral
- Axe inéjectable
- Sièges PTFE
- Système de cadenassable en option
- Motorisable (Platine ISO 5211)
- Modèle 2 pièces (Split body)
- A brides R.F. Class 300 PN50
- Système antistatique
- Sécurité feu ISO 10497 : 2004, API 607 5th, BS 6755 Part.2 et API 6FA
- Emissions fugitives EN 15848-1 : 2006 et TA LUFT VDI 2440
- Etanchéité de l'axe par presse étoupe Graphite + joint torique FKM
- Trou de dégazage dans la sphère (au niveau du contact avec l'axe pour éviter une surpression dans la sphère en position ouverte)
- Sphère abrée et creuse à partir du DN200

UTILISATION :

- Produits chimiques, industries pétrochimiques, installations hydrauliques, chauffage, distribution air, eau
- Températures mini et maxi admissibles Ts : -29°C à + 230°C
- Pression maxi admissible Ps : 50 bars (voir courbe)
- Tenue au vide 10^{-2} torr
- Air comprimé à température ambiante : 16 bars maximum
- Vapeur saturée : 12 bars maximum

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :



ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (en m3 / h) :

NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
DN	15	20	25	40	50	80	100	150	200	250	300
Kvs (m3 / h)	20	40	75	170	270	1000	1650	4200	9000	15000	20800

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm sans coefficient de sécurité) à 50 bars :

NPS (")	DN	BTO*	RTO	ETO	BTC	RTC	ETC*	MAST
1/2"	15	12	6	7	9	6	10	26
3/4"	20	16	8	10	12	8	13	26
1"	25	20	10	12	15	10	16	26
1"1/2	40	37	19	22	28	19	30	85
2"	50	55	28	33	41	28	44	85
3"	80	128	64	77	96	64	102	246
4"	100	238	119	143	179	119	190	305
6"	150	492	246	295	369	246	394	974
8"	200	1100	550	660	825	550	880	1387
10"	250	1480	740	888	1110	740	1184	1387
12"	300	1900	950	1140	1425	950	1520	4343

BTO* : Couple de démarrage

ETC* : Couple de fermeture

GAMME :

- Robinet à tournant sphérique acier à commande par poignée Class 300 PN50 Ref. **530AIT** du DN 15 au 150 (NPS 1/2" à 6")
- Robinet à tournant sphérique acier axe nu Class 300 PN50 Ref. **1530AIT** du DN 200 au 300 (NPS 8" à 12")

RACCORDEMENT :

- A brides R.F Class 300 PN50

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

ACCESSOIRES :



- Système de cadenassage DN 15-200 Ref.9830130 à 9830138



- Système de cadenassage renforcé (anti-pincement) DN 15-200 Ref.9830120 à 9830129



- Levier inox DN 15-150 Ref. 9830513 à 9830520



- Volant Ovale inox DN 15-50 Ref.9830575 à 9830577



- Réducteur à volant DN 125-300 Ref. 9830397 à 9830401



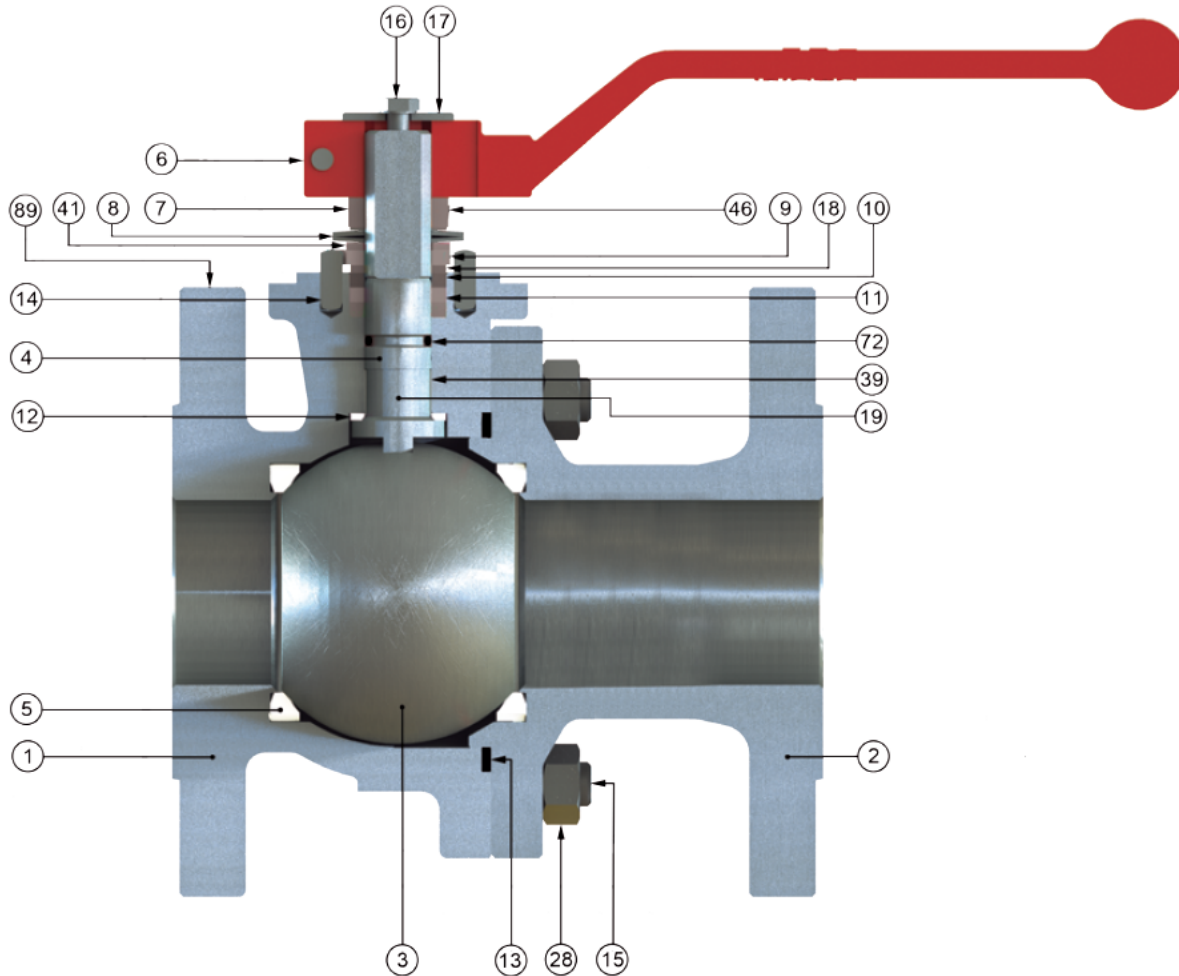
- Réhausse inox simple DN 15-200 Ref. 9810615 à 9810623



- Réhausse standard avec platine ISO acier DN 15-100 Ref. 9810624 à 9810627
- Réhausse standard avec platine ISO inox DN 15-100 Ref. 9810628 à 9810631

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

NOMENCLATURE ROBINETS DN 15-150 (NPS 1/2" à 6") :

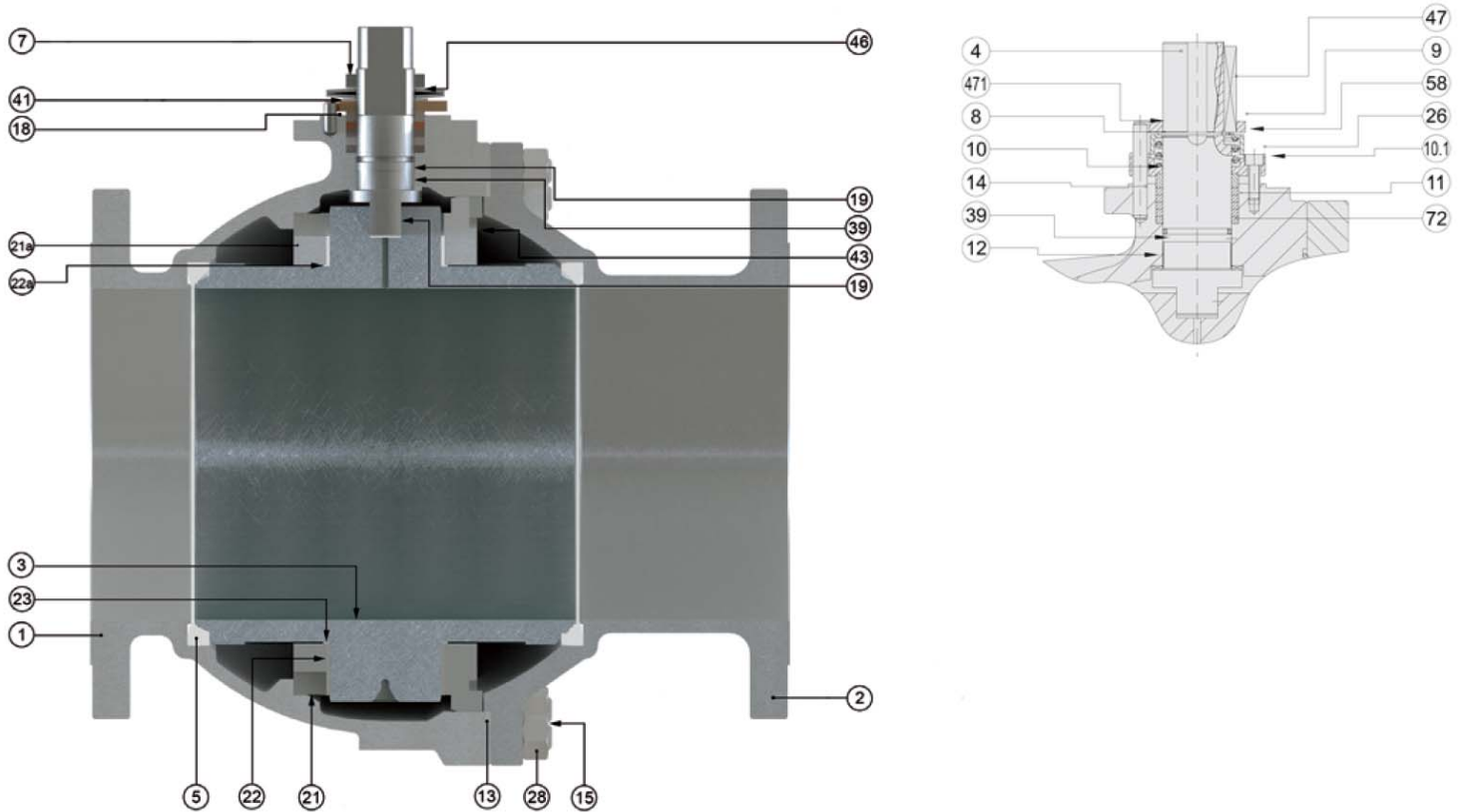


Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	ASTM A216 WCB
2	Embout	
3	Sphère DN15-25	ASTM A479 Tp.316
	Sphère DN 32-300	Inox ASTM A 351 CF8M
4	Axe	ASTM A479 Tp.316
5	Siège	PTFE
6	Poignée	Fonte GS
7	Ecrou presse étoupe	Acier zingué
8	Rondelle ressort	Acier
9	Rondelle stop	Acier
10	Fouloir	Inox AISI 303
11	Presse étoupe	Graphite
12	Rondelle de glissement	PTFE chargé 25% verre

Repère	Désignation	Matériaux
13	Joint de corps spirométallique	Inox 316L + PTFE + Graphite
14	Butée	Acier
15	Vis (goujon DN32-100)	A193 Gr. B7M zingué dichr.
16	Vis poignée	DIN 933 A2-70
17	Rondelle	Acier zingué
18	Bague	PTFE chargé 25% verre
19	Système antistatique	Inox
28	Ecrou (DN32-100)	A 194 Gr. 2HM zingué dichr.
39	Bague guidage (DN25-200)	PTFE chargé 25% verre
41	Rondelle (DN40-200)	Acier
46	Rondelle	Inox AISI 304
72	Joint torique	FKM
89	Plaque d'identification	Inox

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

NOMENCLATURE ROBINETS DN 200-300 (NPS 8" à 12") :

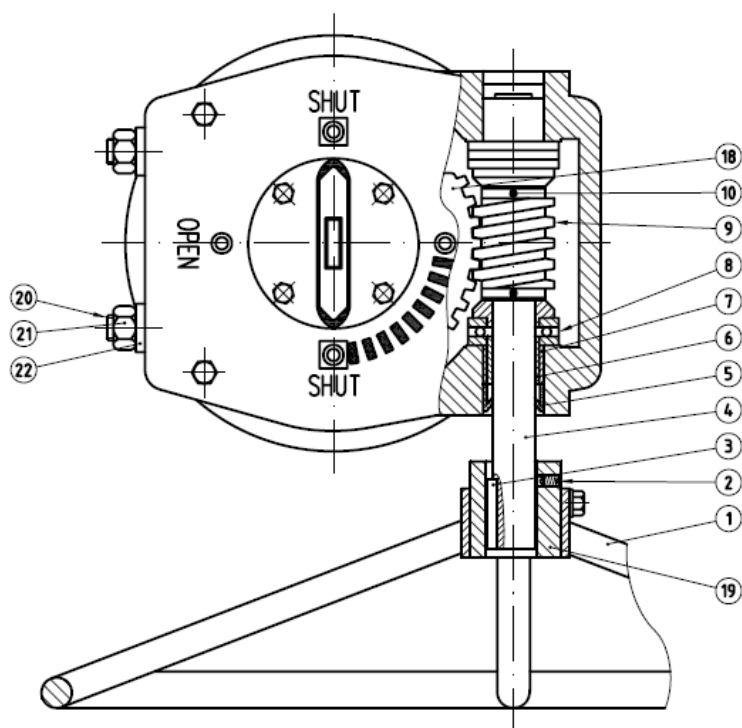
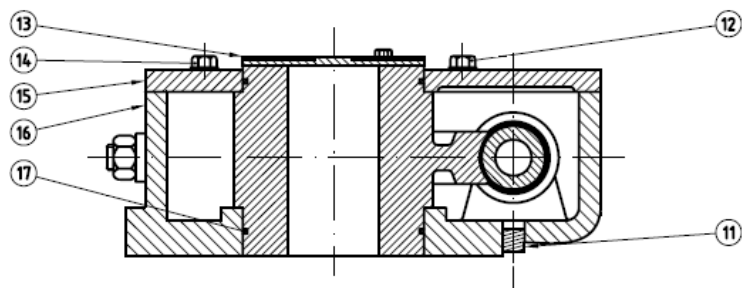


Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	ASTM A216 WCB
2	Embout	
3	Sphère	Inox ASTM A 351 CF8M
4	Axe	ASTM A479 Tp.316
5	Siège	PTFE
7	Fouloir	Fonte GS
8	Rondelle élastique	Acier zingué
9	Clavette	Acier
10	Bague	Acier
10.1	Bague	Inox AISI 303
11	Presse étoupe	PTFE
12	Rondelle de glissement	PTFE chargé 25% verre
13	Joint de corps spirométallique	Inox 316L + PTFE + Graphite
14	Butée	Acier
15	Goujon	A193 Gr. B7M zingué dichr.

Repère	Désignation	Matériaux
18	Bague	PTFE chargé 25% verre
19	Système antistatique	Inox
21/21a	Guidage sphère	Inox AISI 316
22/22a	Bague de glissement	PTFE chargé 50% inox
23	Joint	PTFE
26	Vis	DIN 912 8.8 zingué
28	Ecrou (uniquement DN250)	A 194 Gr.2HM zingué dichr.
39	Bague de guidage d'axe	PTFE chargé 50% inox
41	Rondelle	Acier
43-47	Clavette	Inox AISI 316
46	Rondelle frein	Inox AISI 304
58	Rondelle protectrice	Acier
72	Joint torique	Acier
89	Plaque d'identification	Inox
471	Rondelle	DIN 933 A2-70

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

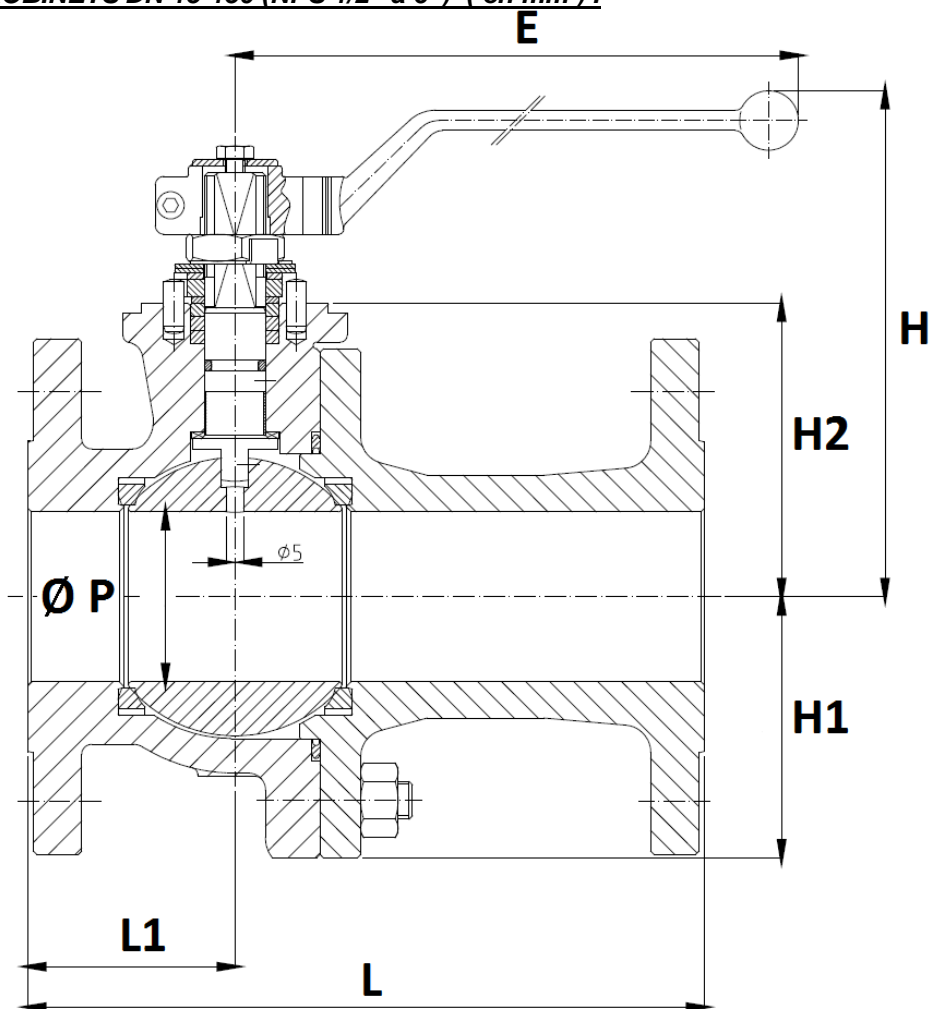
NOMENCLATURE REDUCTEURS :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Volant	Acier
2	Vis	
3	Clavette	
4	Axe réducteur	AISI 1045
5	Joint	Caoutchouc
6	Coussinet	Alliage de cuivre
7	Bague de guidage	
8	Roulement	Acier
9	Vis sans fin	AISI 1045
10	Goupille	Acier
11	Bouchon	
12	Vis	
13	Indicateur de position	Fonte
14	Vis	Acier
15	Couvercle	Fonte
16	Capot	
17	Joint torique	Caoutchouc
18	Engrenage	Fonte GS
19	Ecrou	Acier
20	Vis de butée	
21	Ecrou	
22	Rondelle frein	
23-24	Boitier	Fonte
25	Joint	Caoutchouc
26-27-28	Vis + rondelle	Acier
29	Roue	
30	Bague de guidage	Alliage de cuivre
31	Vis	Acier
32	Goupille élastique	
33	Enveloppe	
34	Goupille	

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

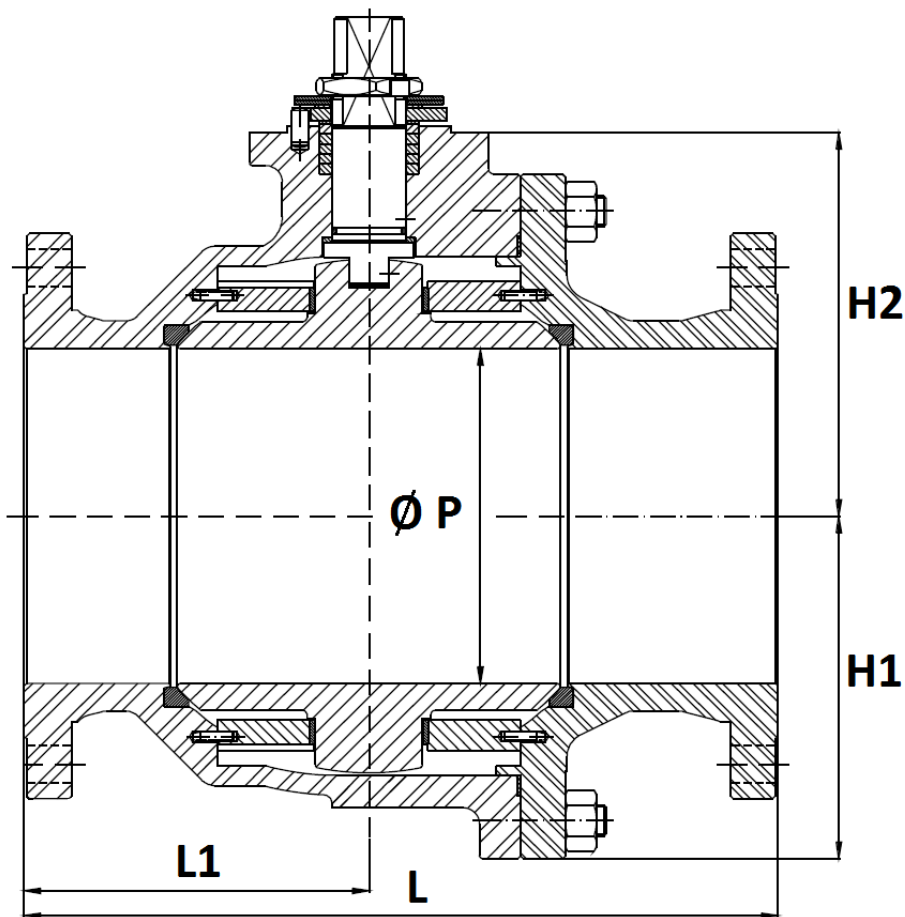
DIMENSIONS ROBINETS DN 15-150 (NPS 1/2" à 6") (en mm) :



NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"	3"	4"	6"
DN	15	20	25	40	50	80	100	150
Ø P	15	20	25	40	50	80	100	151
L	140	152	165	190	216	282	305	403
L1	60	65	70	80	83	118	133	160
E	164	164	164	213	213	445	495	698
H	111	118	130	148	155	207	232	299
H1	-	-	-	-	-	-	-	168
H2	46	53	58	76	83.5	111	133	183
Poids (en Kg)	3	4	5	11	14	32	52	94

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

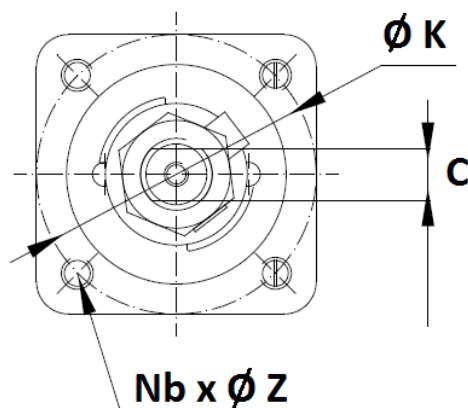
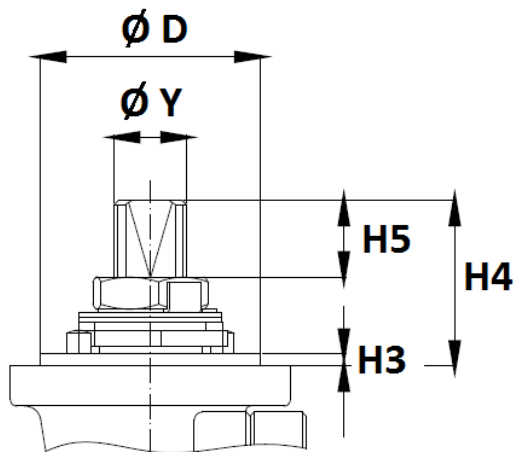
DIMENSIONS ROBINETS DN 200-300 (NPS 8" à 12") (en mm) :



NPS (")	8"	10"	12"
DN	200	250	300
Ø P	203	254	305
L	502	568	648
L1	239	225	315
H1	208	253	300
H2	233	256	310
Poids (en Kg)	189	301	520

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

DIMENSIONS PLATINE ISO ET AXE (DN15-150, NPS 1/2" à 6") (en mm) :

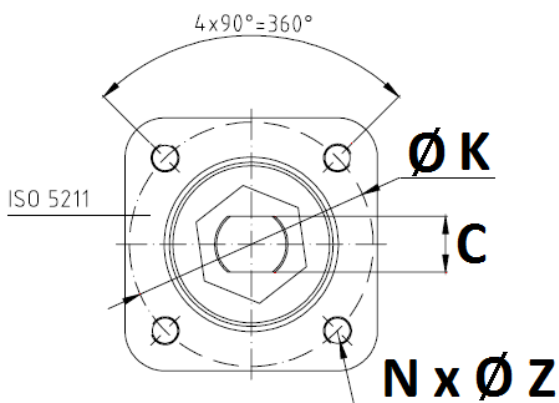
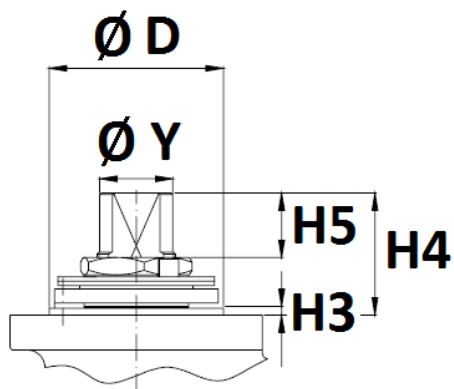


NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"	3"	4"	6"
DN	15	20	25	40	50	80	100	150
H3	1.5			3				
H4	11.2	14.7	22.7	41.5	41.5	44.5	56.5	68
H5	5	8.5	9.5	18.3	18.3	18.6	27.8	37.1
C	9	9	9	13	13	18	20	29
Ø Y	M12x1.5			M18x1.5		M25x1.5	M28x1.5	M40x2
Ø D	35			55		70		85
Ø K	50			70		102		125
ISO	F05			F07		F10		F12
N x Ø Z	4 x M6			4 x M8		4 x M10		4 x M12

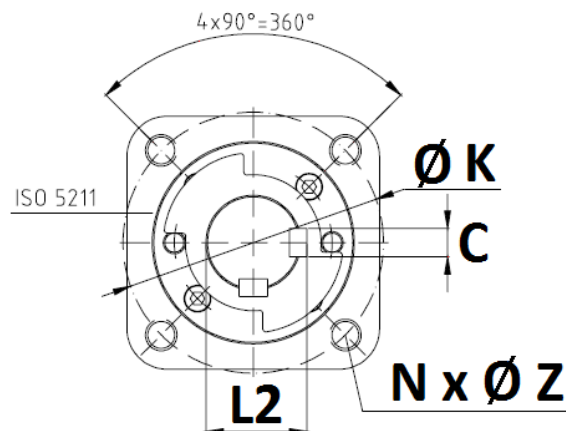
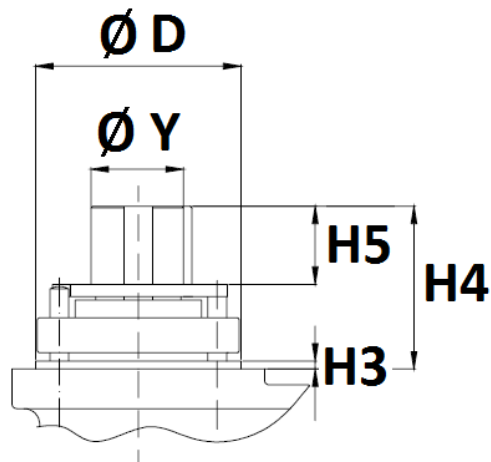
ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

DIMENSIONS PLATINE ISO ET AXE (DN200-300, NPS 8" à 12") (en mm) :

DN200-250 (8"-10")



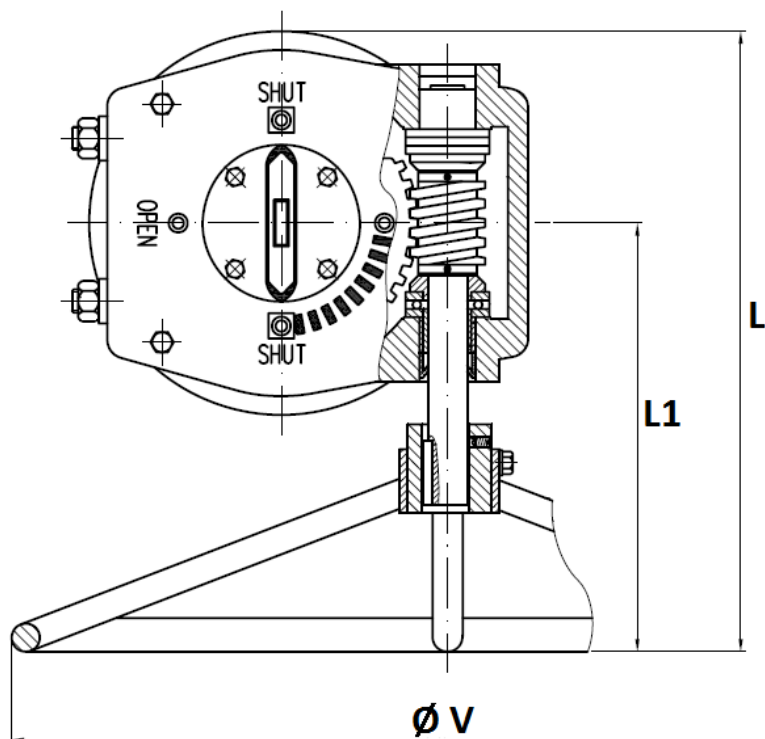
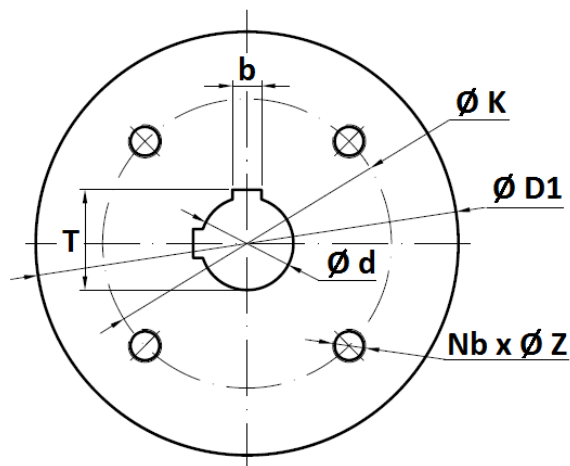
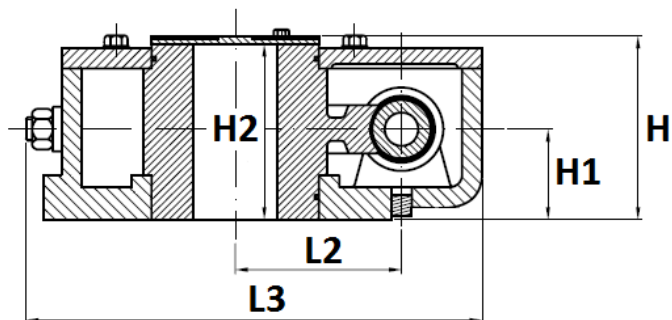
DN300 (12")



NPS (")	8"	10"	12"
DN	200	250	300
H3	4	4	5
H4	72	72	103
H5	36.5	36.5	49.4
L2	-	-	64.2
C	32	32	18
Ø Y	M45x2	M45x2	Ø60
Ø D	100	100	130
Ø K	140	140	165
ISO	F14	F14	F16
N x Ø Z	4 x M16	4 x M16	4 x M20

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

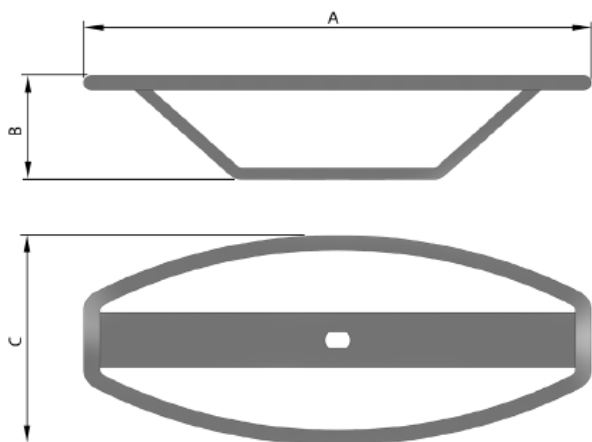
DIMENSIONS REDUCTEURS DN125-300, NPS 5" à 12" (en mm) :



NPS (")	5"-6"-8"	10"	12"
DN	125-150-200	250	300
Ø V	465	600	600
L	331.5	487	544
L1	229	370	402
L2	77.5	90	126
L3	245	282	312
H	107	107	113.5
H1	55	55	65
H2	85	85	90
Ø d	45	65	80
Ø D1	205	254	290
Ø K	140	140	165
ISO	F14	F14	F16
Nb - Ø Z	4-M16x20	4-M16x20	4-M20x25
b	14	18	22
T	48.6	69.3	85.6
Poids (en Kg)	17.8	22.5	36
Couple (Nm)	1200	2000	3300

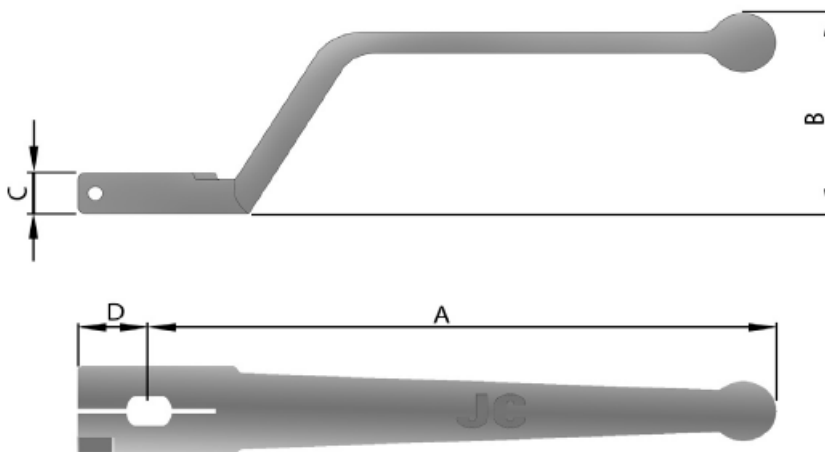
ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

DIMENSIONS VOLANTS OVALES DN15-50, NPS 1/2" à 2" (en mm) :



NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
DN	15	20	25	32	40	50
A	160	160	160	200	216	216
B	54	54	54	56	57	57
C	75	75	75	90	100	100
Poids (en Kg)	0.25	0.25	0.25	0.5	0.55	0.55
Ref.	9830575			9830576	9830577	

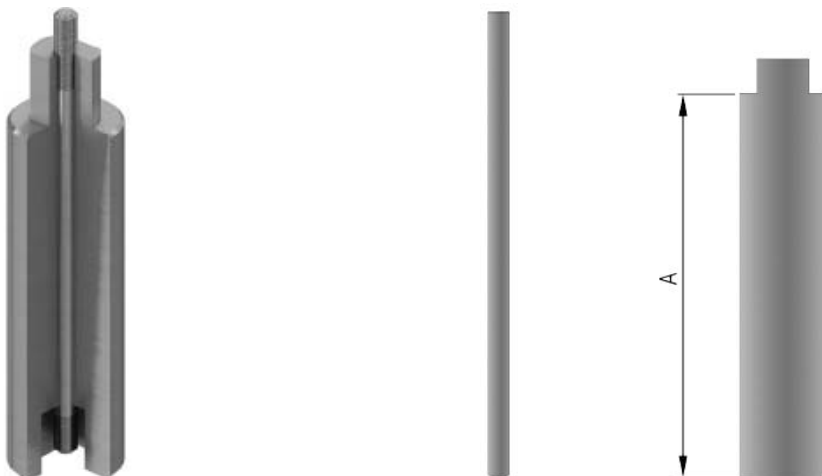
DIMENSIONS POIGNEES INOX DN15-200, NPS 1/2" à 8" (en mm) :



NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"	5"	6"	8"
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
A	163.5			300	212.5		347.5	445	495	697.5		867.5
B	58.5			45	48.5		46.5	70	70	77.5	84.5	84.5
C	12			16	21		20		29	30	40	
D	18.5			22	25.5			33		47		55
Poids (en Kg)	0.2			0.3	0.53		0.63	1.52	1.85	2.95	3.4	4.6
Ref.	9830513			9830514	9830515		9830516	9830517	9830518	9830519	9830520	

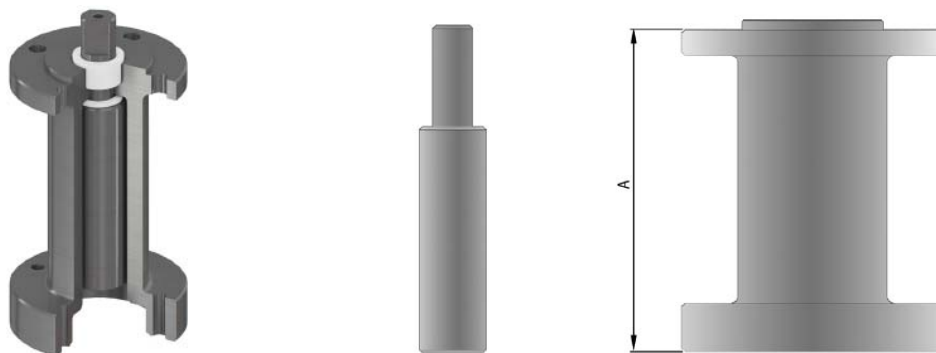
ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

DIMENSIONS REHAUSSES SIMPLES INOX DN15-200, NPS 1/2" à 8" (en mm) :



NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"	5"	6"	8"						
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200						
A	100																	
Poids (en Kg)	0.25		0.57		0.56		0.78		1.03		1.42		1.67		2.25		2.97	
Ref.	9810615		9810616		9810617		9810618		9810619		9810620		9810621		9810622		9810623	

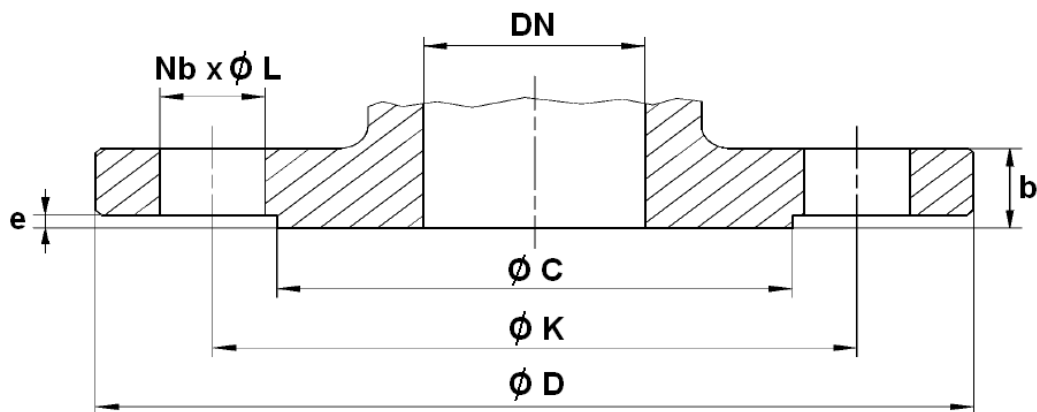
DIMENSIONS REHAUSSES STANDARDS AVEC PLATINE ISO (ACIER/INOX) DN15-100, NPS 1/2"- 4" (mm) :



NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"	3"	4"	
DN	15	20	25	40	50	80	100	
A	100							
Poids (en Kg)	1.24			2.63		4.78		4.18
Ref. Acier	9810624			9810625		9810626		9810627
Ref. Inox	9810628			9810629		9810630		9810631

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

DIMENSIONS BRIDES (en mm) :



NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
DN	15	20	25	40	50	80	100	150	200	250	300
Ø C	34.9	42.9	50.8	73	92.1	127	157.2	215.9	269.9	323.8	381
Ø D	95	115	125	155	165	210	255	320	380	445	520
Ø K	66.7	82.6	88.9	114.3	127	168.3	200	269.9	330.2	387.4	450.8
Nb x Ø L	4 x 15.9	4 x 19.1		4 x 22.2	8 x 19.1	8 x 22.2		12 x 22.2	12 x 25.4	16x28.6	16x31.8
b	14.3	15.9	17.5	20.7	22.3	28.6	31.8	36.6	41.2	47.7	50.9
e	1.6										

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001:2008 et ISO 14001 : 2004
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0056
Catégorie de risque IV module H1
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme EN 1983 – ISO 17292 et ASME B16.34
- Conception du corps suivant la norme ASME VIII Div.1
- Matériaux suivant la norme NACE MR 01-75
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598 et API 6D
- Marquage suivant la norme EN 19
- Sécurité feu suivant la norme ISO 10497 : 2004, API 607 5th, BS 6755 Part.2 et API 6FA : 1994
- Emissions fugitives suivant la norme EN 15848-1 : 2006 Classe B et TA LUFT VDI 2440
- Sûreté de fonctionnement de niveau SIL2 suivant la norme IEC/EN 61508, SIL 3 possible suivant l'architecture de l'installation
- Brides type B1 (R.F.) Class 300 suivant la norme ASME B16.5
- Qualité de finition de surface suivant norme MSS SP 55
- Platine suivant la norme ISO 5211
- Ecartement long suivant la norme ASME B16.10 table 2 Colonne 7 (EN 558 série 4 jusqu'au DN150)
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2Dc Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option) suivant la directive 2014/34/UE
- Certification Russe TRCU 10, TRCU 12 et TRCU 32 (Marquage et déclaration EAC **sur demande**)

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES GAMME JC CLASS 300 PN50

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et la sphère.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Les robinets resteront ouverts pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir des impuretés entre la sphère et le corps.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font robinet partiellement ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet conformément à la norme EN 12266-1.
- La mise sous pression doit être progressive.

MAINTENANCE :

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.