

ROBINET 762-763 AVEC SERVOMOTEUR UV

CARACTERISTIQUES

Le robinet à tournant sphérique 762-763+UV est destiné à l'ouverture / fermeture automatique des conduites de fluides industriels non chargés moyenne pression. De type « split-body » passage intégral, le robinet 762-763 est homologué CE 97/23, ATEX et sécurité feu. L'encombrement est normalisé selon EN 558-1 série 27. La platine ISO 5211 permet le montage direct du servomoteur UV. Celui-ci convient pour des facteurs de service de type S4 avec installation en intérieur ou en extérieur sous abri.

MODELES DISPONIBLES

762 : corps en acier carbone 1.0619

763 : corps en acier inoxydable 1.4408

Diamètres DN 80 et DN 100

DN 50 : raccordements à brides PN16/40 RF

DN 65 à DN 150 : raccordements à brides PN16 RF

Tensions d'alimentation 24V CA, 24V CC et 230V AC



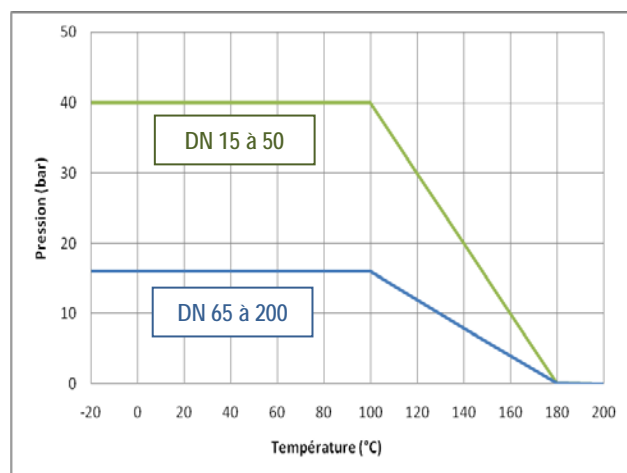
3.1
Cert.

IP 65



LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	DN 15 à 50 : 40 bar (20°C) DN 65 à 150 : 16 bar (20°C)
Température du fluide : TS	-20°C / + 200°C
Température ambiante	- 10°C / + 50°C
Air comprimé moteur	S4 - 30% - 10 démarrages/h

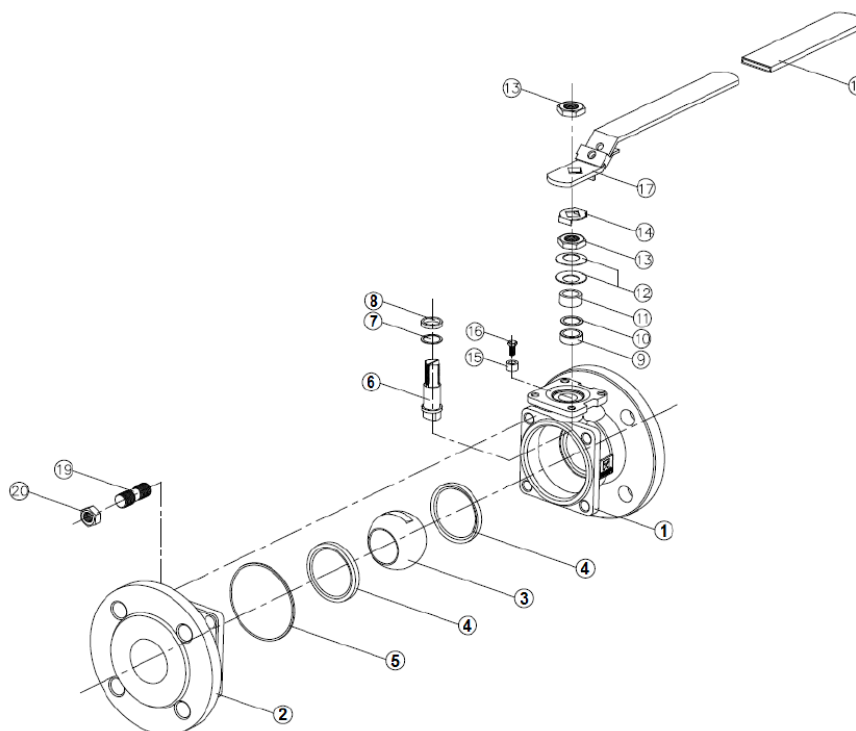


ROBINET 762-763 AVEC SERVOMOTEUR UV

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

	Norme	ON		Norme
Directive CE pression 97/23	DN 15 et 20 : non soumis		Test final	EN 12266
	DN 25 à 200 : catégorie II	0035	Certificat matière	EN 10204
Dimensionnement	EN 12516-1		Nuances des aciers	EN 1503-1
Dimensions des brides	EN 1092-1		Dimension face à face	EN 558-1 série 27
Sécurité feu	API 607		Racc. Motorisation	ISO 5211

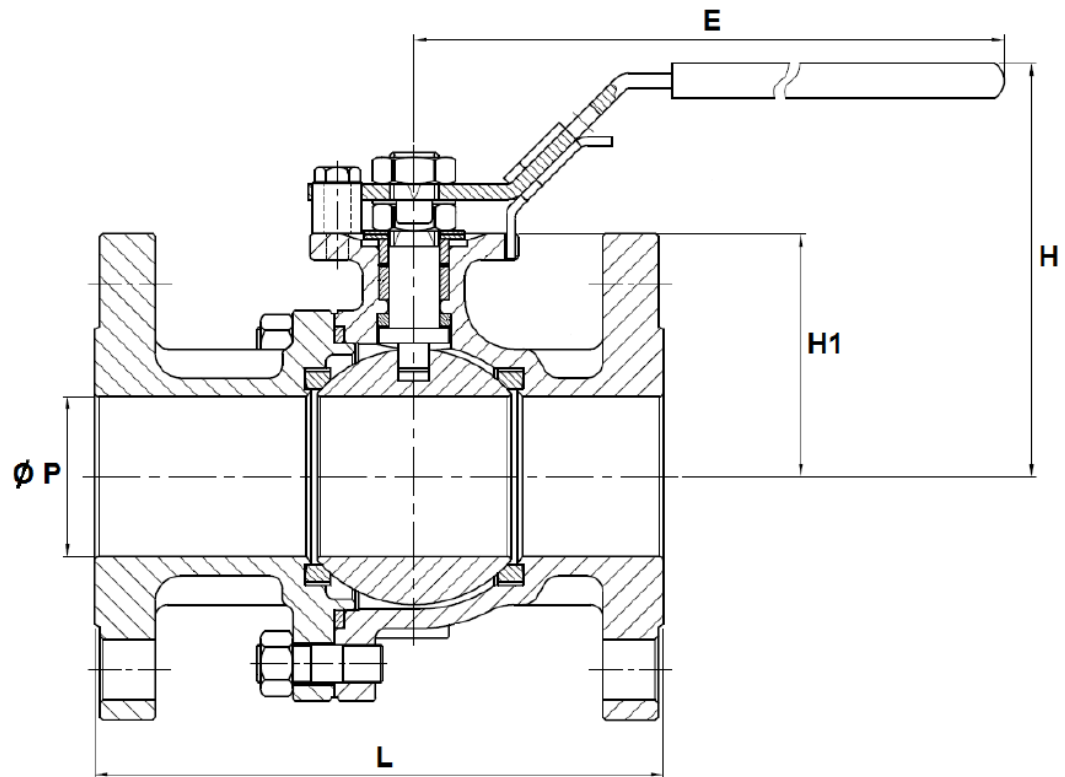
CONSTRUCTION



Item	Désignation	762 acier	763 inox	Item	Désignation	762 acier	763 inox
1	Corps	Acier 1.0619	Inox 1.4408	12	Rondelles Belleville	Inox 301	
2	Embouts	Acier 1.0619	Inox 1.4408	13	Ecrou	Inox 304	
3	Sphère	Inox 1.4408		14	Rondelle frein	Inox 304	
4	Siège	PTFE chargé verre		15	Butée	Inox 304	
5	Joint de corps	Graphite		16	Vis de butée	Inox 304	
6	Axe	Inox ASTM A276 316		17	Poignée	Inox 304	
7	Bague	PTFE chargé carbone		18	Gaine	PVC	
8	Bague	PTFE chargé carbone		19	Goujon	Inox 304	
9	Garniture P.E.	Graphite		20	Ecrou	Inox 304	
10	Garniture P.E.	PTFE chargé carbone					

ROBINET 762-763 AVEC SERVOMOTEUR UV

DIMENSIONS (mm)



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Ø P	15	20	24	30	38	50	64	76	98	125	150	200
L	115	120	125	130	140	150	170	180	190	325	350	400
E	158	158	196	196	245	261	400	400	400	743	743	925
H	76.5	78.1	92	96	109.1	115.6	188	194	215	239.6	256.5	323.5
H1	39	42.5	52	56	66	73	86.5	91.5	113.5	147	170	201
Pds (kg)	2,3	3	4	5,5	7	9,3	14.4	17.5	23.3	36.7	52	78

ROBINET 762-763 AVEC SERVOMOTEUR UV

MOTORISATION ELECTRIQUE UV

La motorisation UV proposée en standard s'entend pour :

- servomoteur carter plastique IP65 et réducteur en acier,
- commande manuelle débrayable par volant,
- coefficient de sécurité 1,3 minimum par rapport au couple nominal du robinet,
- température du fluide inférieure à +80°C,
- différence de pression amont / aval $\Delta P=10$ bar max.

Le montage du servomoteur est direct.

DN	Servomoteur	Puissance	Temps 230V CA	Temps 24V CA/CC	Equipements standards du servomoteur
80	UVC 15	25	8	8	2 contacts fins de course réglables 2 contacts auxiliaires secs Protection thermique du moteur Commande manuelle de secours par volant Indicateur visuel de position Raccordement électrique : 2 P.E. ½" PF <u>Equipements en option</u> Résistance anti-condensation
100	UVC 15	25	8	8	
125	voir 763-763+NA				

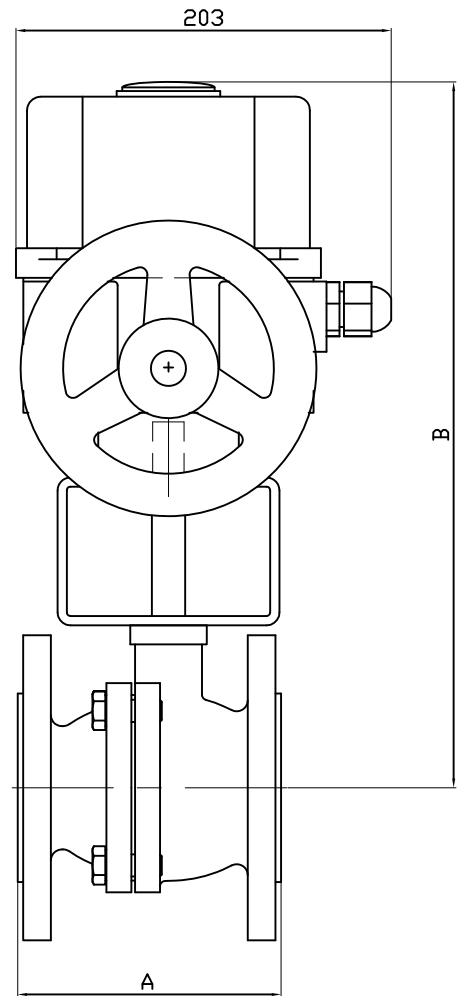
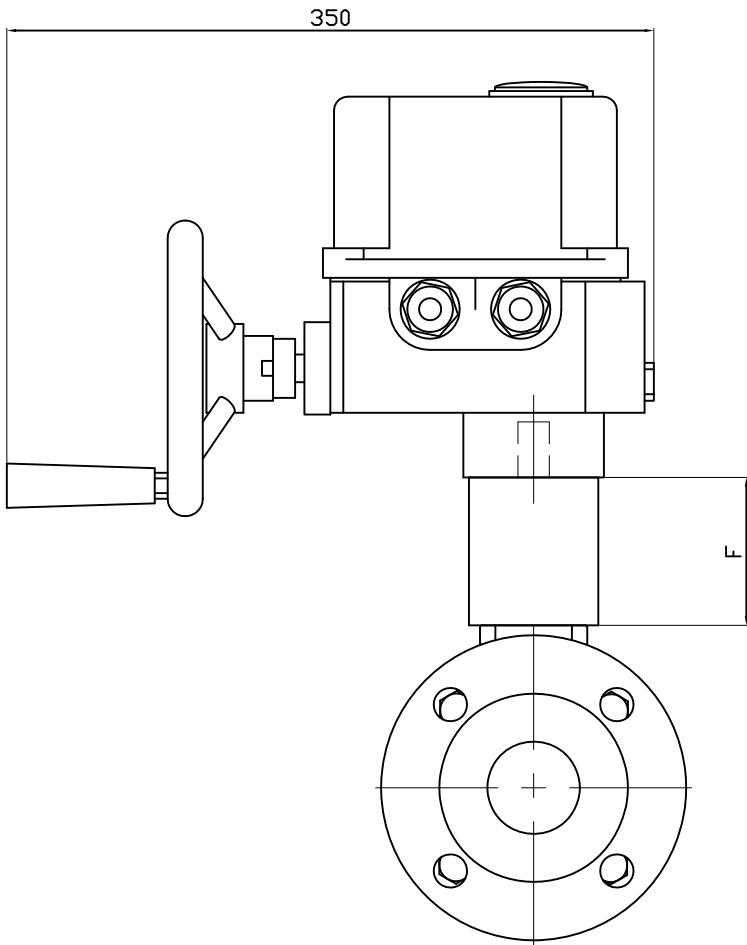
Pour toute autre condition de service, nous consulter.

*temps indicatif de l'actionneur à vide

OPTIONS DE MOTORISATION

Il existe plusieurs options pour lesquelles nous vous demandons de consulter notre service commercial :

1	servomoteur dimensionné pour différence de pression amont / aval ΔP supérieure à 10 bar
2	résistance anti-condensation



DN	80	100
SERVO	UVC 15	UVD 25
A	180	190
B	386.5	433.5
F	80	80
KG	24.8	33.3

SERVOMOTEURS ELECTRIQUES UV

CARACTERISTIQUES GENERALES

Les servomoteurs électriques UV sont destinés à la motorisation en fonctionnement tout ou rien des robinets ¼ de tour avec un couple de manœuvre de 150 à 600 Nm maximum. De construction carter en alliage d'aluminium et capot plastique, ils sont particulièrement bien adaptés à la motorisation des robinets à tournant sphérique et des robinets à papillon. Les servomoteurs UV disposent d'une commande manuelle par volant. Etanchéité IP65 : utilisation possible en intérieur et en extérieur sous abri.

MODELES DISPONIBLES

Couples : 150 Nm, 250 Nm, 490 Nm et 600 Nm
Tensions d'alimentation : 230V CA, 24V CA et 24VCC

IP 65



LIMITES D'EMPLOI

Indice de protection	IP 65
Température ambiante	- 10°C / +60°C
Facteur de service	S4-30%-10 démarrages/h

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Réducteur	pignons en acier traité
Angle de rotation	90° +/- 5°
Débrayage	Sans
Commande de secours	par volant



Servomoteur	UVC15		UVD25			UVF50	UVG60
Tension	230V CA	24V CA	230V CA	24V CA	24 V CC	230V CA	230V CA
Couple (Nm)	150		250			490	600
Tps de manœuvre (s)	8		20			30	30
ISO 5211	F07		F07/F10			F10/F12	F10/F12
Etoile d'entraînement	17		22			27	27

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

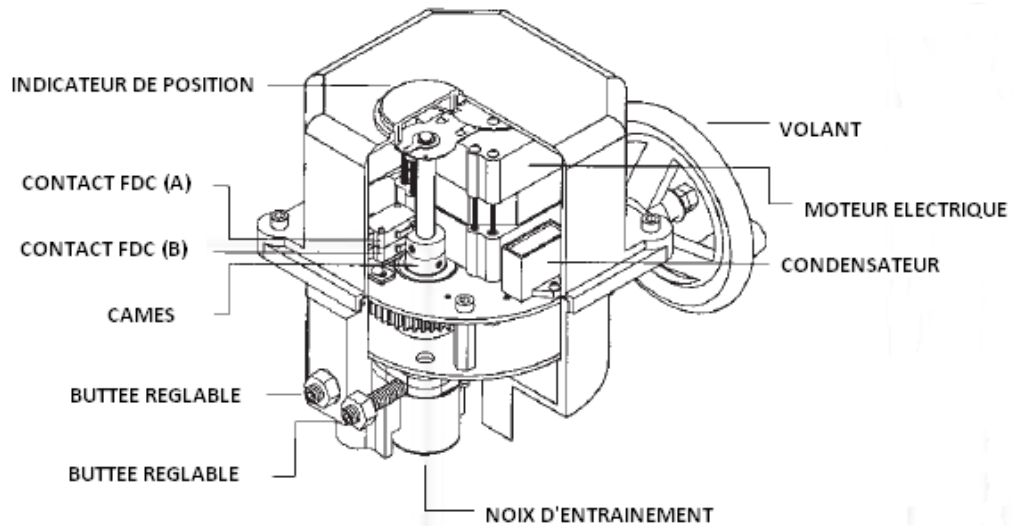
Protection du moteur	limiteur thermique	Anti-condensation	en option, résistance 2W	
Contacts fins de course	2 contacts réglables	Raccordement électrique	2 P.E. ½" PF	
Contacts auxiliaires	2 contacts ses réglables, pouvoir de coupure : 3A@230V AC / 0,3A@250V CC			

Servomoteur	UVC15		UVD25			UVF50	UVG60
Tension	230V CA	24V CA	230V CA	24V CA	24 V CC	230V CA	230V CA
Puissance (W)	25	30	25	30	30	40	60
Intensité (A)	0,42	0,5	0,42	0,5	0,5	0,58	0,66

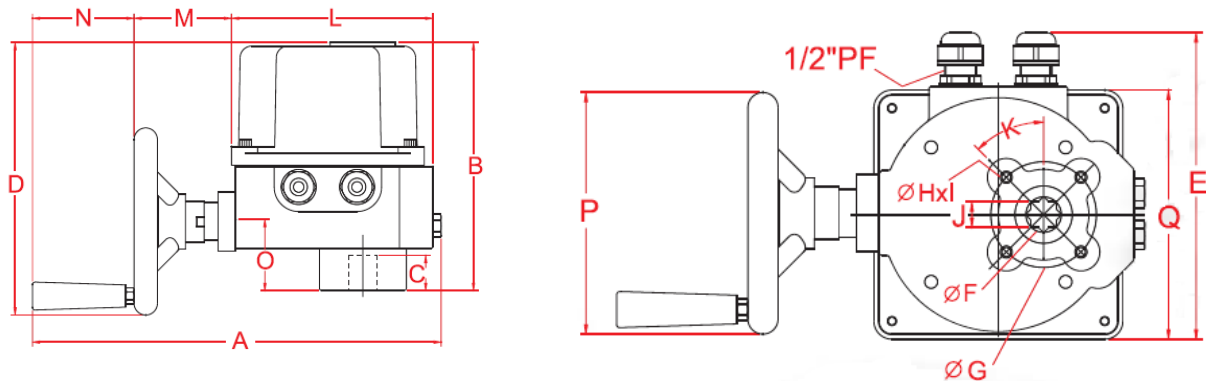
SERVOMOTEURS ELECTRIQUES UV

CONSTRUCTION

Carter	Alliage d'aluminium	Cames	Acier traité
Capot	Plastique PA 66	Noix d'entraînement	Acier
Réducteur	Acier traité	Indicateur de position	Plexiglas
Volant	Acier		



DIMENSIONS (mm)



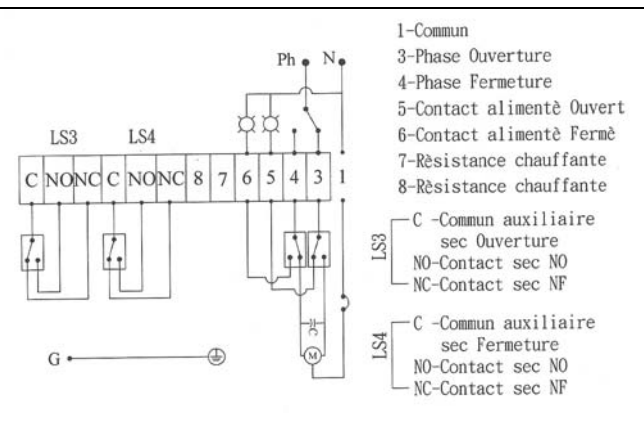
Dimension	A	B	C	D	E	G	J	L	M	N	O	P	Q
UVC 15	350	215	30	236	203	70	17	173	84	87	59	160	165
UVD 25	350	240*	30	235	203	102	22	173	84	87	85	160	165
UVF 50	350	272	34	260	203	125	27	173	84	87	92	200	165
UVG 60	350	272	34	260	203	125	27	173	84	87	92	200	165

* Cette cote est de 266 mm pour la version 24V CA/CC

SERVOMOTEURS ELECTRIQUES UV

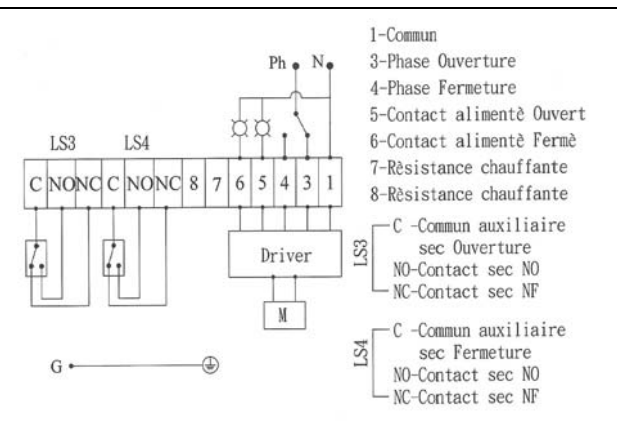
SCHEMA DE CABLAGE 230V CA

1	Commun
3	Phase ouverture
4	Phase fermeture
5	Contact alimenté ouvert
6	Contact alimenté fermé
7	Résistance chauffante
8	Résistance chauffante
C	Commun auxiliaire LS3 Ouverture
NO	Contact NO Aux. LS3 Ouverture
NC	Contact NF Aux. LS3 Ouverture
C	Commun auxiliaire LS4 Fermeture
NO	Contact NO Aux. LS4 Fermeture
NC	Contact NF Aux. LS4 Fermeture



SCHEMA DE CABLAGE 24 V CA

1	Commun
3	Phase ouverture
4	Phase fermeture
5	Contact alimenté ouvert
6	Contact alimenté fermé
7	Résistance chauffante
8	Résistance chauffante
C	Commun auxiliaire LS3 Ouverture
NO	Contact NO Aux. LS3 Ouverture
NC	Contact NF Aux. LS3 Ouverture
C	Commun auxiliaire LS4 Fermeture
NO	Contact NO Aux. LS4 Fermeture
NC	Contact NF Aux. LS4 Fermeture



SCHEMA DE CABLAGE 24V CC

	Câblage 1 avec +
	Câblage 3 avec -
	Pont entre 3 et 4 ouverture
	Débranché 4 fermeture
5	Contact alimenté ouvert
6	Contact alimenté fermé
7	Résistance chauffante
8	Résistance chauffante
D1	Commun auxiliaire N° 1
D2	Contact NO Aux. N° 1
D3	Contact NF Aux. N° 1
C1	Commun auxiliaire N° 2
C2	Contact NO Aux. N° 2
C3	Contact NF Aux. N° 2

