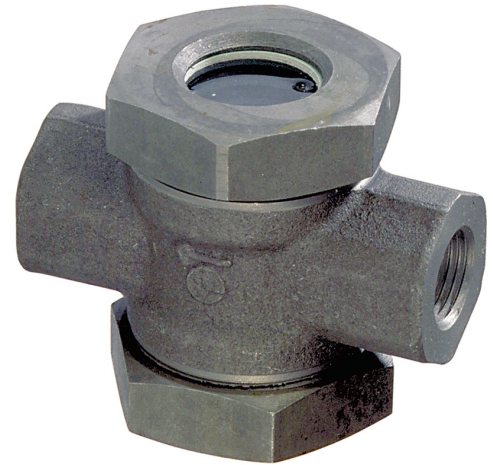


# CONTRÔLEUR DE CIRCULATION USV

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Le contrôleur de circulation type USV est destiné à la visualisation de l'écoulement des fluides dans les tuyauteries moyenne pression jusqu'à 25 bar. De construction en acier forgé et double vitres il existe en raccords taraudés ou à brides. Deux types de verres sont disponibles : verre trempé pour des température max. de 120°C ou borosilicate, température max. de 300°C. Il est particulièrement destiné au contrôle de l'écoulement du condensat en aval des purgeurs des circuits vapeur.



## MODÈLES DISPONIBLES

1/2" à 2" raccords taraudés BSP  
DN 15 à 50 raccordement à brides PN16/25/40

## LIMITES D'EMPLOI

Condition de calcul du corps : PN 25  
Pression max. d'utilisation : 25 bar à 20°C  
Température max. d'utilisation :  
verre trempé 120°C  
verre borosilicate : 300°C

## CONSTRUCTION

1	Glace	Verre trempé / borosilicate
2	Couvercle	Acier forgé A105
3	Joint	Fibre sans amiante
4	Corps	Acier forgé A105

## DIMENSIONS (mm) ET POIDS (kg)

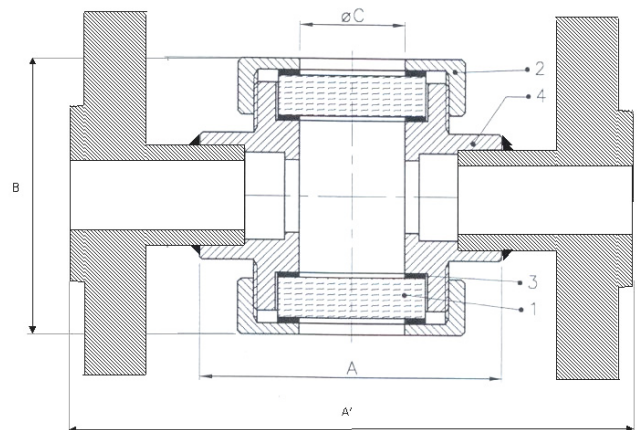
DN	1/2"	3/4"	1"	15	20	25
A	90	90	100	130	150	160
B	80	80	90	80	80	90
C	28	28	35	28	28	35

## OPTIONS

Raccords taraudés NPT  
DN 32, 40 et 50

## CERTIFICAT ÉPREUVE ET MATIÈRE

Certificat selon EN 10 204 3.1b. sur commande spéciale et délai.

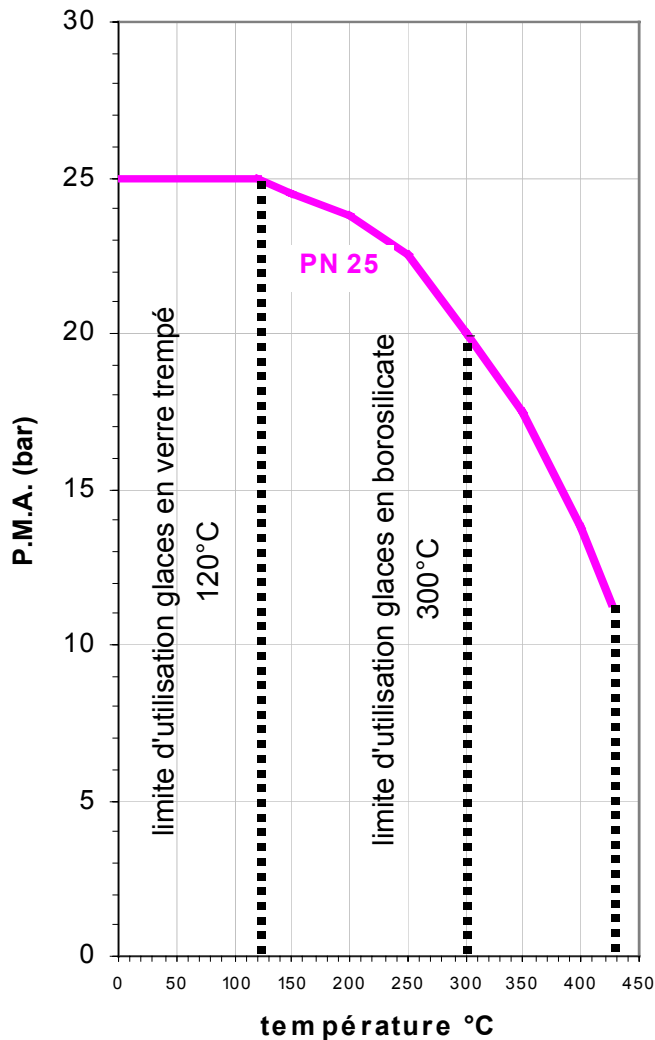


# CONTRÔLEUR DE CIRCULATION USV

## PIÈCES DÉTACHÉES

DN	Verre trempé	borosilicate	Joint de glace
1 / 2 " – 3 / 4 "	981055	981057	981065
1 "	981056	981058	981066

## DIAGRAMME PRESSION / TEMPÉRATURE



## INSTALLATION

Le contrôleur type USV peut être installé dans n'importe quelle position. Pour les purgeurs fonctionnant par décharge, respecter une distance de 1 m entre le purgeur et le contrôleur afin d'éviter les chocs thermiques sur les glaces (précaution inutile pour les glaces en borosilicate).

## MONTAGE ET ENTRETIEN

Avant toute installation, sectionner l'écoulement du fluide en amont. Dépressuriser et vidanger la canalisation et attendre son refroidissement à température ambiante. Pour la version à raccords taraudés, visser le contrôleur type USV sur la tuyauterie en utilisant un joint adapté. Pour la version à brides, visser les brides amont et aval en installant préalablement des joints de brides adaptés aux conditions de service. Positionner l'appareil de telle sorte à ce que les glaces soient visibles par les opérateurs. En cas de nécessité, changer les glaces en dévissant à l'aide d'une clef le couvercle repère 2. Cette opération doit être faite qu'écoulement sectionné en amont, dépressurisation et refroidissement effectués. Changer le jeu de glace ainsi que les joints repère 6. Remonter l'appareil et remettre la tuyauterie en service.